|  |
| --- |
| **IDENTIFICATION DES CONDITIONS D’EXPOSITION AUX AGENTS CHIMIQUES** |
| *Situation de travail N :* |
| **Description de l’activité** |
|  |
| **Type de procédé** |
| [ ]  dispersif : pulvérisation, ponçage, meulage, soudure, procédé à chaud, transvasement et conditionnement de poudre |
| [ ]  ouvert: peinture au pinceau, transvasement et conditionnement de liquide, conduite de machines (impression), traitement de surface |
| [ ]  clos |
| température de mise en œuvre des produits : |
| **Voie(s) d’exposition(s)** |
| [ ]  cutanée [ ]  occasionnel (projections, ouverture de vannes, transvasements) [ ]  permanent (trempage, pulvérisation, procédé à chaud, nettoyage chiffon[ ]  inhalation |
| **Produit(s) utilisé(s)** |
| Nom commercial | Référence interne | État physique | Conditionnement | Quantité utilisé | Dilution |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Produit(s) émis par les procédés** |
| Nom | État physique | Remarque (émission continue/discontinue) |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **Produit(s) issu(s) d’une activité voisine** |
| Nom | État physique | Remarque (émission continue/discontinue) |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **Équipement de protection collective** |
| [ ]  Pas de ventilation mécanique |
| [ ]  Ventilation générale mécanique | Date du dernier contrôle : |
| [ ]  Ventilation locale – à préciser : | Date du dernier contrôle : |
| **Équipements de protection individuelle** |
| Type de protection | Caractéristique de l’EPI | Fabricant / référence commerciale | Formation du personnel |
| [ ]  Visage |  |  |  |
| [ ]  Yeux |  |  |  |
| [ ]  Respiratoire |  |  |  |
| [ ]  Mains |  |  |  |
| [ ]  Pieds |  |  |  |
| [ ]  Corps |  |  |  |